

ARONet®

阿诺捷

让世界没有不可追溯的产品

G3 数字光油系统

ARO et[®] 阿诺捷



G3数字局部上光系统参数

技术参数

喷印技术	按需喷印压电喷墨技术
喷头物理分辨率	600DPI
排版软件	MAGICDATA数码编辑软件
喷印墨滴	7pl (最小)
图像长度	1m (最长)
最大上光宽度	A3/B2 (可根据需求定制, 最大1000mm)
最小喷印线条	0.2mm
上光厚度	10 μ m-100 μ m
上光速度	45M /Min (最快)
喷印文件格式	BMP/PDF/TIFF/RIP
供墨方式	标准工业负压墨路系统
光油类型	高透明UV光油
固化系统	UV固化系统
实现效果	凹凸、高光、可变密度、3D、UV上光、条码和盲文等
套印系统	CCD 视觉定位 套印精度 \pm 200 μ m
烫金系统	可选冷烫和热烫工业, 实现可变数据数码烫金
配套平台	单张平台或卷张设备
环境要求	温度10-30度、相对湿度30%-50% (无冷凝)

上光系统配套平台



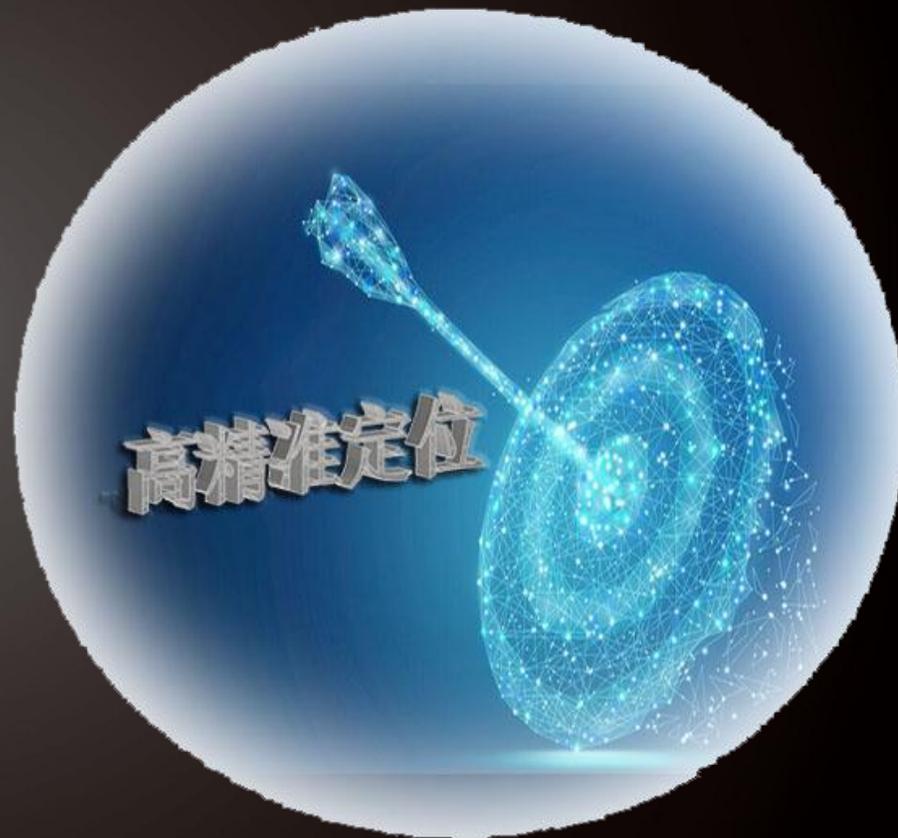
上光油样品展示



1

无需制版 高精度定位

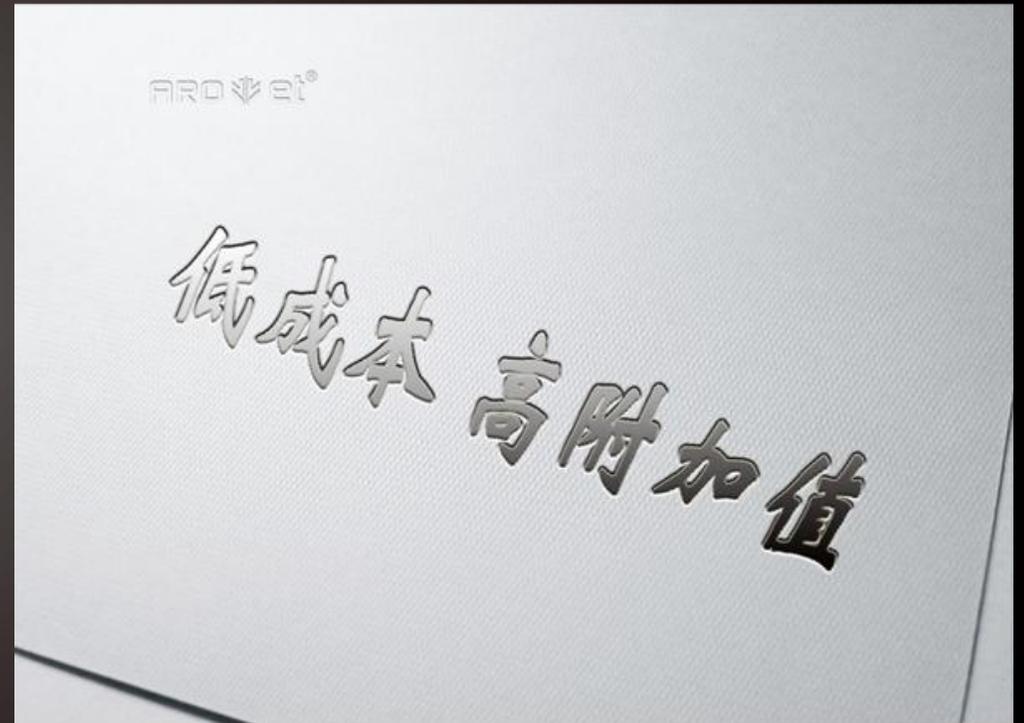
采用压电喷印技术，完全无需制版工具，无高昂起印费用，一张起印，只需在电脑上排版操作，能为印品提供可变UV、局部上光、可变数据、3D、盲文、数码烫金等高附加值的特效；配备CCD视觉定位系统，实现套印的高精度定位。



2

低成本 高附加值

喷印宽度可根据需求扩展组合可组合成A3幅面、B2幅面等，采用新一代的按需喷印技术，有效地节省了后期生产的耗材成本；UV上光技术工艺流程简单，固化速度快，能耗低，可以使纸制包装品的装潢表面具有良好的耐磨擦、耐指划性和高光深度，因而越来越受到食品、医药、烟草企业的重视。



3

应用材料广泛 锦上添花

G3承印物选择范围非常广，包括纸张、卡片、塑料、胶印品、标签、薄膜、甚至是一系列有涂层或是覆膜的印品，提供大小订单的创新产品，开拓新市场，始终凭高附加值的服务在这个竞争激烈的市场打造独特优势，真正树立品牌；局部UV上光主要应用于书刊封面和包装产品的印后整饰方面，以达到使印品锦上添花的目的，提高印材的美观度。



4

上光新工艺 上光质量稳定

G3用以柔印UV光油对包装上的油墨印品罩光，从而避免油墨遇到化学品的耐抗性，原本包装标识上就要上光，发适应其实包装（标签）本身需要的高光泽、哑光、表面低摩擦系数或高叠印率等工艺要求，因此保持并沿用其本来的UV上光工艺，执行操作非常简单。



序号	客户基本要求	
1	上光材料:	卷装彩色不干胶标签
2	上光内容:	给原材料内容上光油
3	卷张尺寸:	卷料的宽度130mm、卷料米数1000、直径800
4	防掉油:	附着力强、抗刮、抗酒精
5	分辨率要求:	600*600DPI
序号	售前解决方案	
1	推荐上光设备:	G3 数字局部上光系统
2	配套设备:	主机+复卷平台+感应器+喷头+LED固化灯
3	上光分辨率:	600DPI*1200DPI均可
4	运作速度:	35m/min
5	光油类型:	高透明UV光油
6	喷印技术:	按需喷印压电喷墨技术



展示结束 End

ARO et[®] 阿诺捷

